



高压气体管束车 新手司机行车自检小贴士



高压气体属于I类危险品，对运输安全性要求较高，因此，对气体运输装备的全面自检是确保行驶安全无忧的基石。本期文章针对高压气体管束车自检总结了一些小贴士，助力新手司机轻松完成行车自检。

一 开车前——检车备行

- 1、检查轮胎磨损情况、轮胎沟纹中是否有钉子等异物。



- 2、检查管束箱与底盘四个角件上的扭锁是否锁紧。

未锁紧



锁紧



- 3、检查防意外启动装置是否处于行车状态，双控车辆有两个防意外启动装置，都需要进行检查，并对单瓶手阀、总阀门、安全阀门、排空管线进行安全检查。

驻车状态



行车状态



双控车辆防意外启动装置



- 4、检查管束箱四周是否有异物、气瓶外表面是否有擦伤、车辆张贴标识是否完整，有无破损。



- 5、检查支腿是否摇到位。



- 6、检查底盘螺丝和车身螺丝是否有松动、灭火器介质、规格是否符合、是否过有效期、点检记录是否齐全、铅封和保险销是否完好、瓶体有无损坏。

底盘螺丝部分示意



灭火器示意



二 开车时——稳驾慢行

- 1、开车时需系好安全带，稳驾慢行，遵守交规。不疲劳驾驶，不违规载货，不酒后驾车，严格遵守道路交通安全法。途中如遇紧急情况，请立即将车辆停靠至安全地带并及时求救。



三

充装中——细心操作

- 1、充装前应检查阀门是否开启、每个连接部位的接口是否有漏气、仪表是否正常工作。
- 2、气体充装需要注意阀门打开顺序，先打开单瓶阀门，再打开总阀门。
- 3、充装过程中观察压力表是否缓慢上升。
- 4、充装完成查看仪表读数是否和终端一致、检测每个连接部位的接口是否有漏气，确认无误后关闭阀门。
- 5、充装完成关闭阀门时需先关闭总阀门，再关闭单瓶阀门。



四 启动前——耐心检查

- 1、再次启动前检查驻车塞、防意外启动装置、气路是否连接到位、充装软管是否脱离。



安全自检表

以下表格为日常维护检查内容，司机可自行对照检查。

检查对象	维护检查内容	期限	自检是否完成 (√, ×)
半挂车列车	刹车气路控制阀是否工作正常	每天	<input type="checkbox"/>
	挡板是否松动或脱落	每天	<input type="checkbox"/>
	灭火器是否完备	每天	<input type="checkbox"/>
大容积无缝钢瓶	检查外观、油漆、标贴是否脱落	每天	<input type="checkbox"/>
	检查端塞与气瓶连接面有无泄漏现象	每次	<input type="checkbox"/>
管件	检查各连接及焊接处是否泄漏	每次	<input type="checkbox"/>
	卸压后检查管路、管件松紧、松动则拧紧	每次	<input type="checkbox"/>
	管件是否有损伤	每月	<input type="checkbox"/>
终端接头	密封是否可靠，装卸是否灵活	每天	<input type="checkbox"/>
	有无锈蚀、变形、裂纹和其他损坏	每天	<input type="checkbox"/>
阀门	阀杆密封处有无渗漏	每天	<input type="checkbox"/>
	是否锈蚀、变形、泄漏，开闭是否正常	每天	<input type="checkbox"/>
	阀门有无内漏现象	每天	<input type="checkbox"/>
	阀门各连接处有无泄漏现象	每天	<input type="checkbox"/>
压力表	油位，回零，每半年校验一次	每天	<input type="checkbox"/>
温度计	温度等指示参数是否正常，每年校验一次	每次	<input type="checkbox"/>
密封硅胶	检查硅胶是否开裂，硅胶开裂雨水进入会有生锈的污迹流出	每季度	<input type="checkbox"/>
安全装置	检查安全装置及与端塞连接处有无泄漏	每天	<input type="checkbox"/>
	检查安全装置排空管是否有积水，并排出	冬季前	<input type="checkbox"/>
紧固件	检查所有螺栓、螺母是否有松动，及时拧紧。	每季度	<input type="checkbox"/>
	钢带螺母紧固时，应卡紧钢带螺栓，防止钢带扭曲。	每季度	<input type="checkbox"/>
防雨帽	防雨帽在运输过程中是否丢失	每天	<input type="checkbox"/>

随着运氢装备的持续升级，蓝能始终秉承安全高效的理念，为广大用户在气体道路运输方面提供更为专业高效、安全可靠的解决方案，确保每次运输之行都安全无忧。



浙江蓝能氢能科技股份有限公司

浙江省绍兴市杭州湾上虞经济技术开发区振兴大道5号

+86 0575 82397676

www.rein-hytec.cm